

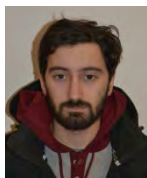
[www.oebgpower.at](http://www.oebgpower.at)

Ing Klaus Weingartner



E-Konstrukteur  
Anlagen  
Konstrukteur

Enes Arikan



HTL Techniker  
E-Konstrukteur  
Inbetriebnahm  
e-techniker

Kai Wandelt



Obermonteur  
Elektriker  
Inbetriebnahme  
Netzersatz  
anlagen  
Gruppenleiter

Adam Swancar



Obermonteur  
Tankanlagen  
Installateur  
&Gepr.  
Schweißer  
Gruppenleiter

Ing. Edwin Kovacs



Geschäftsführender  
Gesellschafter  
Technik,  
Anlagenplanung  
Vertrieb

Ing. Dagmar Kovacs-Kronlachner



Elektroplanung  
Anlagenplanung  
Techn. Einkauf  
Prökura

Bianca Höfler



Assistentin der  
Geschäftsleitung  
Fakturierung  
Kostenüberwachung

Claudia Mallinger



Vertriebsassistentz  
Wartung u. Anlagen

Maria Huber



Buchhaltung  
Bilanz-  
vorbereitung

Joszef Göndöcs



Elektriker  
Schaltanlagenbau  
Elektro - Montage

## Montagecrew:

Premek Csécka



Gepr. Schweißer  
Landmaschinen  
mechaniker  
Partieführer

Petr Jirsa



Gepr.  
Elektro  
Installateur  
Partieführer

Martin Axmann



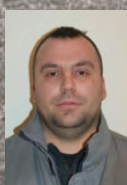
Gepr.  
Elektro  
Installateur

Jossip Grabovac



Lüftungstechniker  
Tankinstallateur  
Fachkraft

Istvan Matzkovics



Geprüfter  
Edelstahl  
Schweißer

Miro Kluch



Schweißer  
Helfer

Vladislav Kuna



Lüftungsbau  
Helfer

David Nejedly



Gepr. Schweißer  
&  
Automechaniker

**Oktober 2015  
Mitarbeiterstand 18**



550 kVA Schallgedämmt 70dB(A) in 7m



650 kVA Cargo Partner



350 kVA im Beton Container  
Pflanzen Kölle Wiesbaden



650 kVA HELLWACHT Wien



300 kVA Schallgedämmt 70dB(A) in 7m Fahrgestell bis 80km/h



900 kVA mit externen Tischkühler am Dach  
BMW Dingolfing



2 x 2150 kVA Star 22 Rechnerzentrum MA 47 Wien



1000 kVA Schallgedämmt 68dB(A) in 7m 40 Fuß Container



2100 kVA BMW Landshut



600 kVA Schallgedämmt 30 Fuß Container



1750 kVA ADAC München



2 550 kVA parallel Amras Tunnel ASFINAG Tirol



# Schaltanlagenbau 400 V bis 3500 A

Leistungsteil  
Kupferbiegung im Haus bis 100 x 10 mm Cu

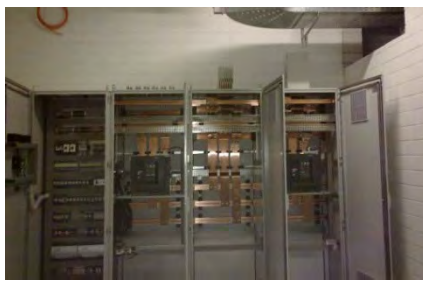
Steuerschrank: Hochwertige Verarbeitung mit  
Komponenten von Rittal, Siemens, Schneider  
,Finder etc.



# Schaltanlagenbau 400 V bis 3500 A

Leistungsteil

Kupferbiegung im Haus bis 100 x 10 mm Cu



Steuerschrank: Hochwertige Verarbeitung mit Komponenten von Rittal, Siemens, Schneider, Finder etc.



Verarbeitung von RITTAL Hochstromkomponenten

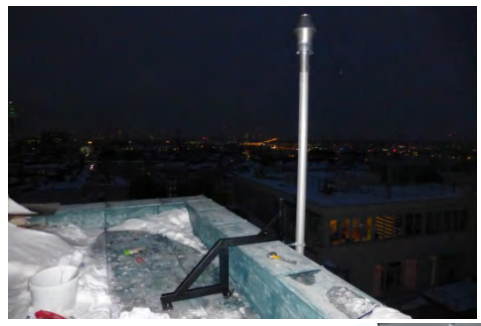


Design, Programmierung und Herstellung von Bedieneroberflächen gemäß Kundenwunsch



# Abgasmontage Edelstahl V2A/V4A in vollständig geschweißter Ausführung

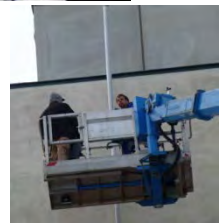
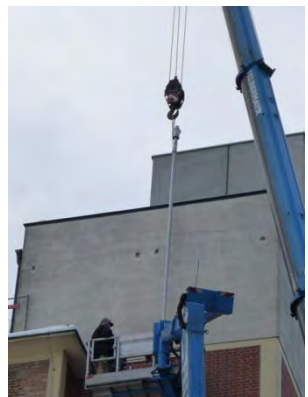
Loft City  
50m Abgasleitung NW 150 mm



Krankenhaus Laaberg  
Seniorenheim  
50m Abgasleitung NW 150 mm

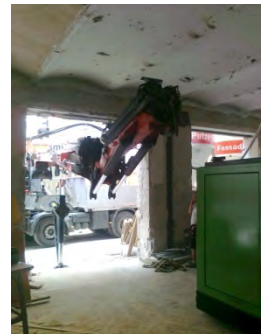
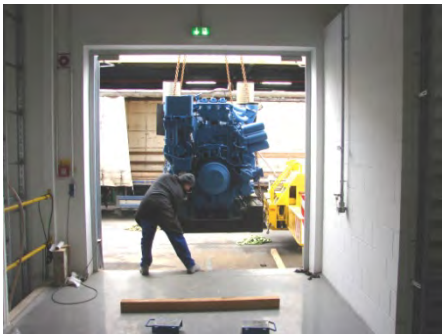
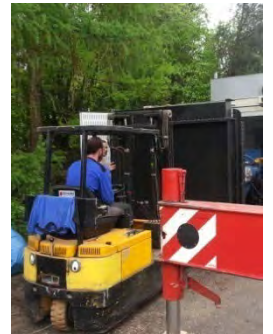
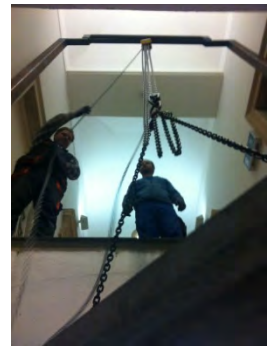


A121017 Star@ 22 Wien Stadlau  
Rechenzentrum  
2 x 2300kW  
180m Abgasleitung NW 500mm



# Aggregateinbringung bis 20 to mit eigener Schwerlastausrüstung

Gewachsene Kompetenz Seit 2007 über 200 Aggregate auf den Platz gestellt



# Tankanlagenbau für die Aggregat Kraftstoffversorgung

## Kühlleitungsbau für Anlagen mit externer Motor-Kühlung

Mü 15 Rhode & Schwarz  
2 x 650 kW  
150 m Betankungsleitung  
15m vertikal 35m horizontal



Space 2move 200m Flexwell  
Doppelwandige Kraftstoffleitung



Star @ 22 2 x 2200kVA  
Installation im Raum

Fertig geschweißt und grundiert



Isoliert



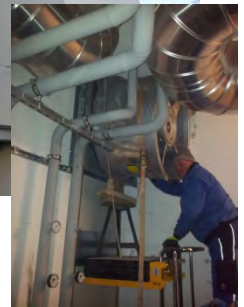
Kühler auf dem  
Dach + 32m



Krankenhaus Barmherzige  
Schwester Wien 1000kVA  
100m Kühlleitung NW 80mm  
Aggregatanbindung im Raum



Krankenhaus Deggendorf 800kVA  
Externer Kühler für zwei  
Aggregate



# Montage Lüftungsanlagen u. Schalldämmung für Notstromaggregate



# SONDER AUSFÜHRUNGEN

*Erste FB 3 Beschusssichere Anlage nach  
Sicherheitstandart DIN EN 50518 In Österreich  
zertifiziert Projekt HEL-WACHT Wien*



Beschußtest an einem  
originalgetreuen Muster  
mit 357 Magnum

*Containeranlage in Ei90  
Brandschutzausführung NÖM Baden*



*Aggregat 650kVA mit  
Wärmetauscherkühlung  
2900m ü Seehöhe  
Projekt Eisgrat  
Stubai Gletscher*



*Wien Dampfschiffstraße  
Aggregat mit  
Frischwasserumluftkühlung*



*Spezial Schallgedämmtes  
Aggregat 650kVA  
Innenhof München 65 dB in 1m  
Projekt Hopfisterei*



*MBW München IT Zentrum  
Vollgeschweißte Edelstahl-  
ausenabgasanlage mit  
Windlastberechnungsnachweis*

